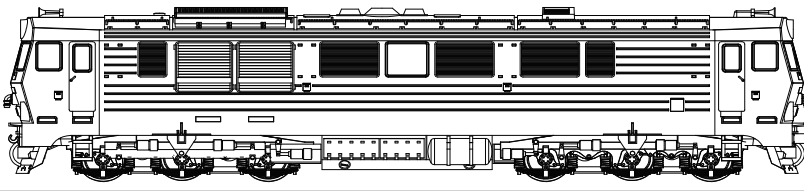




Lokomotywa spalinowa produkowana w latach 1974–1977 i 1985 przez zakłady HCP w Poznaniu dla PKP. Łącznie wyprodukowano 54 sztuki tego typu. Projekt lokomotywy SU46 powstał w 1972 i był rozwinięciem konstrukcji spalinowozu SP45. Zastosowano w niej po raz pierwszy elektryczne ogrzewanie wagonów prądem o napięciu 3 kV. Podstawowe dane oryginały lokomotywy serii SU46: prędkość maksymalna 120 km/h, moc 1650 kW, masa służbowa 105 ton, długość 19.0 m.



Na PKP lokomotywy tej serii na co dzień pracowały w ruchu pasażerskim. Ostatnio także obsługują pociągi przy granicy z Niemcami w latach 2004. Ze względu na uniwersalną charakterystykę SU46 znalazły także zatrudnienie przy obsłudze przewozów towarowych (PKP Cargo)

Parametry modelu: długość : 154mm, waga :230g, zasilanie 12V DC, pobór prądu przez silnik : 0.3A max., min. promień łuku : 280 mm

Warunki bezpiecznego używania i gwarancji.

Model jest wyprodukowany z części plastikowych i metalowych i jest przeznaczony dla osób dorosłych. Ze względu na drobne części, które po odłamaniu mogą zostać połknięte nie jest przeznaczony dla małych dzieci. Do napędu modelu należy używać bezpieczne urządzenia o maksymalnym napięciu 14V (DC) / 1 A. Gwarancja modelu obejmuje tylko wady fabryczne materiału lub komponentów, które powstały podczas niekomercyjnego używania. Gwarancja nie obejmuje wad i uszkodzeń powstałych w wyniku niewłaściwego używania, demontażu i przechowywania modelu.

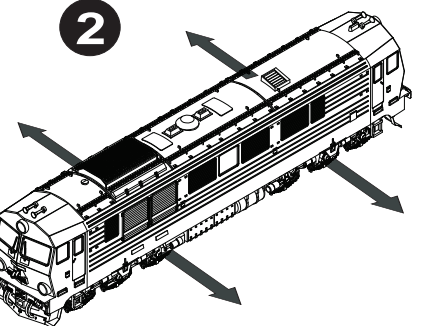
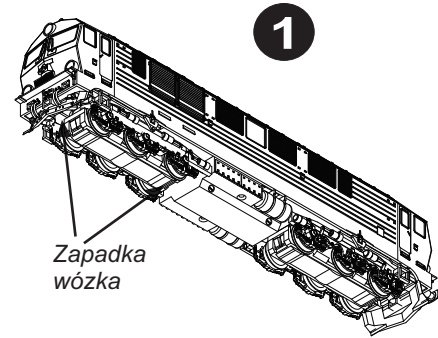
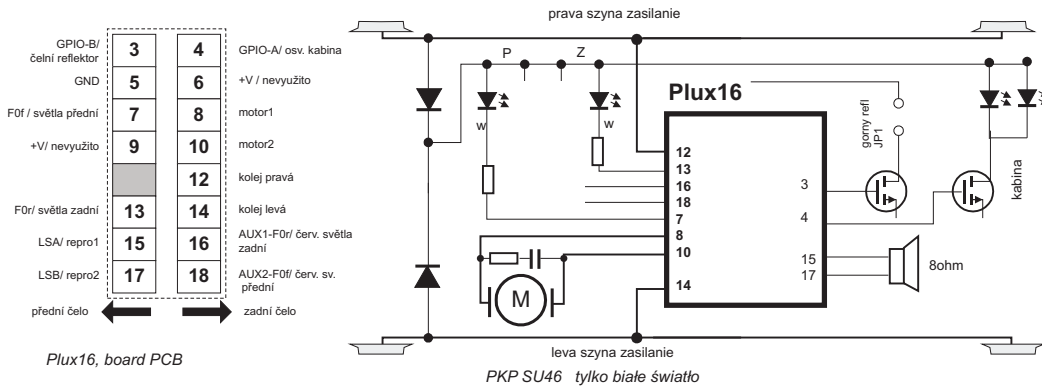
Przechowywanie i utrzymanie modelu

Model należy przechowywać w fabrycznym bezpiecznym opakowaniu i chronić przed temperaturą powyżej 30°C. Przy wyjmowaniu z opakowania należy uważać na drobne elementy. Prawidłowe utrzymanie modelu to przede wszystkim kontrola czystości kół i punktu odbioru prądu z kół. Do czyszczenia tych elementów należy używać miękkich przedmiotów i alkoholu. Nie należy używać ostrych narzędzi i organicznych rozpuszczalników.

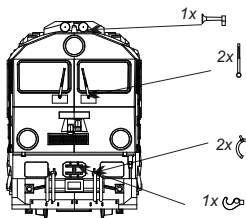
Dostęp do kół i przekładni - należy ostrożnie zdemontować osłonę wózka - Rys.1. Okresowo należy także smarować specjalnym olejem do modeli kolejowych przekładnie modelu, które mają wpływ na cichą pracę modelu. Model posiada trzy punkty odbioru prądu - fabrycznie jest podłączony jeden taki kontakt. Dla lepszego odbioru prądu z kół można podłączyć pozostałe dwa kontakty.

Montaż dekodera DCC

Zdjęcie karoserii - Rys.2 - od spodu modelu w zbiorniku znajduje się czarna część (druć w kształcie litery "C") - zabezpieczenie to należy odgiąć w górę i w kierunku jak pokazuje rysunek a następnie całkowicie wysunąć ze zbiornika. Teraz można karoserię zdjąć pociągając ją delikatnie do góry (na przemian przód i tył). Model jest wyposażony w gniazdo dekodera *PluX16*. Należy wyciągnąć złączkę pracy analogowej ("zaślepka") i podłączyć dekodery - Rys.3. Dla dekoderek dźwiękowych gniazdo *PluX16* łączy dekodery z fabrycznie zamontowanym głośnikiem (8 omów).



5



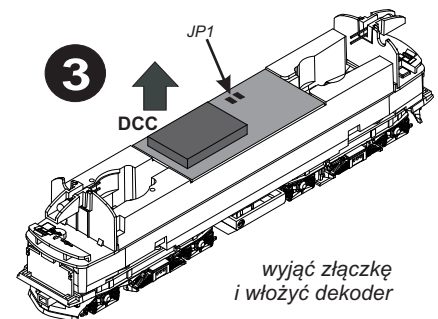
Montaż dodatkowych części - Rys.5.

Rozszerzenie funkcji DCC

Podłączenie konektora umożliwia sterowanie oświetleniem kabiny, wykorzystując GP-A. Jest również możliwe niezależnie sterować przednie światło, wykorzystując GP-B.

Najpierw jednak jest potrzebne przerwanie połącznika na spoju- punkt krytyczny jest oznaczony jako "jumper". Po przerwie funkcje mogą być sterowane niezależnie poprzez GP-B reflektor. Aby powrócić do pierwotnego stanu, kroplą cyny (0,3 mm wysokość max) połączą się punkty lutownicze JP1 (rys. 3).

Aby włączyć obie funkcje GP-A/B, należy najpierw zamknąć na dekodery DCC komunikacji SUSI, która wykorzystuje te dwa wyjścia.



Naprawa modelu

Gwarancyjne i pogwarancyjne naprawy prowadzi producent modelu - MTB - za pośrednictwem sprzedawców modeli. W Polsce obsługę serwisową modeli prowadzi przedstawiciel MTB.

Po całkowitym zużyciu prosimy model przekazać do wyspecjalizowanych odbiorców elektro - odpadów.