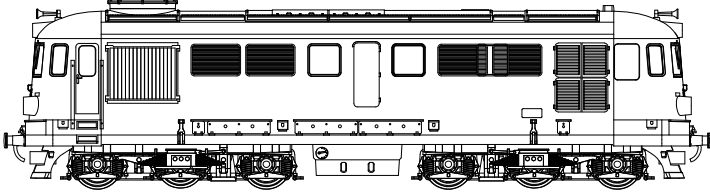




lokomotywy spalinowe serii ST43 zostały zakupione przez PKP w zakładach Electroputere w Rumunii. Lokomotywy tego typu były produkowane w Rumunii od 1959 roku na licencji szwajcarskiej jako typ 060DA początkowo były dostarczane dla kolei rumuńskich, potem również na export do Bułgarii, Polski oraz Chin. Łącznie w latach 1965-1978 do PKP trafiło 422 sztuki tych lokomotyw, w dwóch wersjach różniących się masą i długością. (od numeru 278 lokomotywy były przystosowane do zabudowy sprzęgu samoczynnego).



Podstawowe dane oryginały lokomotywy serii ST43: prędkość maksymalna 100 km/h, moc 1544 kW, masa służbowa 116,4/118 ton, długość 17,0 m/17,4 m. Na PKP lokomotywy tej serii na co dzień pracowały w ruchu towarowym a sezonach letnich również w ruchu pasażerskim.

**Parametry modelu:** długość : 137mm, waga :200g, zasilanie 12V DC, pobór prądu przez silnik : 0.3A max., min. promień łuku : 280 mm

### Warunki bezpiecznego używania i gwarancji.

Model jest wyprodukowany z części plastikowych i metalowych i jest przeznaczony dla osób dorosłych. Ze względu na drobne części, które po odłamaniu mogą zostać połknięte nie jest przeznaczony dla małych dzieci. Do napędu modelu należy używać bezpieczne urządzenia o maksymalnym napięciu 14V (DC) / 1 A. Gwarancja modelu obejmuje tylko wady fabryczne materiału lub komponentów, które powstały podczas niekomercyjnego używania. Gwarancja nie obejmuje wad i uszkodzeń powstałych w wyniku niewłaściwego używania, demontażu i przechowywania modelu.

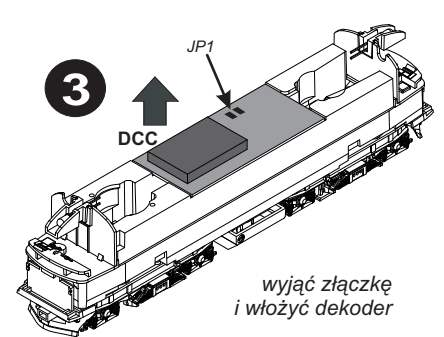
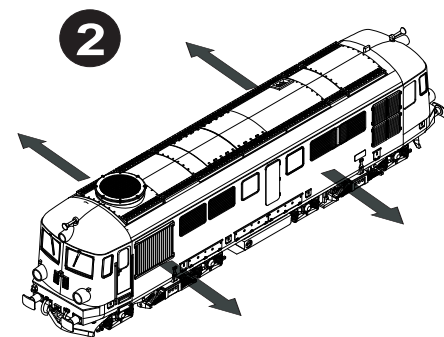
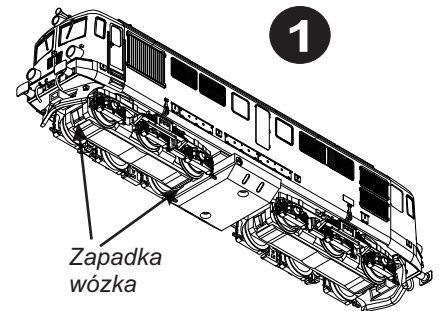
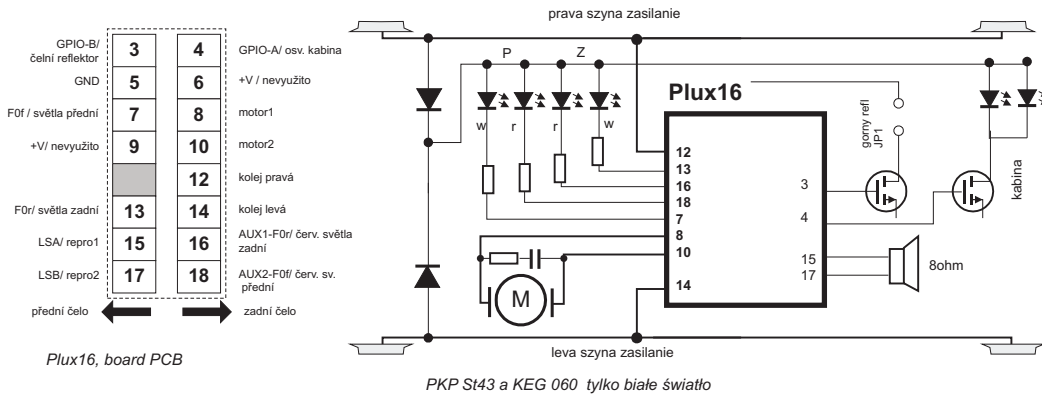
### Przechowywanie i utrzymanie modelu

Model należy przechowywać w fabrycznym bezpiecznym opakowaniu i chronić przed temperaturą powyżej 30°C. Przy wyjmowaniu z opakowania należy uważać na drobne elementy. Prawidłowe utrzymanie modelu to przede wszystkim kontrola czystości kół i punktu odbioru prądu z kół. Do czyszczenia tych elementów należy używać miękkich przedmiotów i alkoholu. Nie należy używać ostrych narzędzi i organicznych rozpuszczalników.

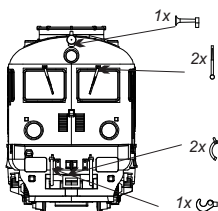
Dostęp do kół i przekładni - należy ostrożnie zdemontować osłonę wózka - Rys.1. Okresowo należy także smarować specjalnym olejem do modeli kolejowych przekładnie modelu, które mają wpływ na cichą pracę modelu. Model posiada trzy punkty odbioru prądu - fabrycznie jest podłączony jeden taki kontakt. Dla lepszego odbioru prądu z kół można podłączyć pozostałe dwa kontakty.

### Montaż dekodera DCC

Zdjęcie karoserii - Rys.2 - od spodu modelu w zbiorniku znajduje się czarna część (druć w kształcie litery "C") - zabezpieczenie to należy odgiąć w górę i w kierunku jak pokazuje rysunek a następnie całkowicie wysunąć ze zbiornika. Teraz można karoserię zdjąć pociągając ją delikatnie do góry (na przemian przód i tył). Model jest wyposażony w gniazdo dekodera *Plux16*. Należy wyciągnąć złączkę pracy analogowej ("zaślepka") i podłączyć dekodery - Rys.3. Dla dekodery dźwiękowych gniazdo *Plux16* łączy dekodery z fabrycznie zamontowanym głośnikiem (8 omów).



### 5



### Montaż dodatkowych części - Rys.5.

### Rozszerzenie funkcji DCC

Podłączenie konektora umożliwia sterowanie oświetlenia kabiny, wykorzystując GP-A. Jest również możliwe niezależnie sterować przednie światło, wykorzystując GP-B.

Najpierw jednak jest potrzebne przerwanie połączenia na spoju- punkt krytyczny jest oznaczony jako "jumper". Po przerwie funkcje mogą być sterowane niezależnie poprzez GP-B reflektor. Aby powrócić do pierwotnego stanu, kroplą cyny (0,3 mm wysokość max) połączą się punkty lutownicze JP1 (rys. 3).

Aby włączyć obie funkcje GP-A/B, należy najpierw zamknąć na dekodery DCC komunikacji SUSI, która wykorzystuje te dwa wyjścia.

### Naprawa modelu

Gwarancyjne i pogwarancyjne naprawy prowadzi producent modelu - MTB - za pośrednictwem sprzedawców modeli. W Polsce obsługę serwisową modeli prowadzi przedstawiciel MTB.

Po całkowitym zużyciu prosimy model przekazać do wyspecjalizowanych odbiorców elektro - odpadów.



0508131115